

# 可控延时系统PF1系列

延时系统由一个中央集成控制器来完成对连接在其上油缸的控制，根据机床凸轮角度/位置高度实现对油缸的控制，与机床完成联机控制。

### 系统特点

- 分体式模组系统
- 运行可靠无泄漏
- 任意高度延时
- 安装过程方便快捷
- 电信号(24VDC控制)
- 可靠稳定的压力系统
- 快插液压接头无泄漏
- 多种液压缸选择

## 可控延时系统结构组成

### 中央控制器

中央控制器也称作蓄压器，氮气和液压联动，利用氮气推动液压工作。并集控制为一体的集成单元。



### 液压缸

缸内充满液液压油，活塞杆下行时，液压油流到蓄压器内。液压油ISO粘度32，磨损烈度指数95。最大工作温度63°C。



### 控制面板和软管组件

连接到蓄压器，用于充气、调压和监测系统的氮气压力。最大充气压力不超过 125bar。



### 快速断开接头

零泄漏快速断开接头便于安装与拆卸。

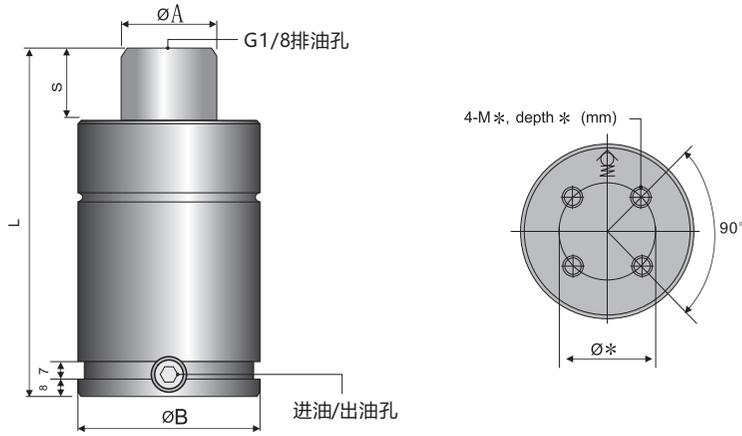
### 电磁阀

电磁阀装在蓄压器上，控制液压油流到液压缸的流量，以控制活塞是否回程。而电磁阀的通断是由冲床直接输出信号或者通过模具行程开关控制电信号的通断来控制延时系统的启停。



电磁阀电压  
230VAC  
24VDC

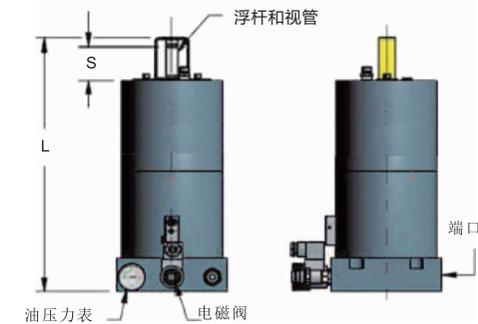
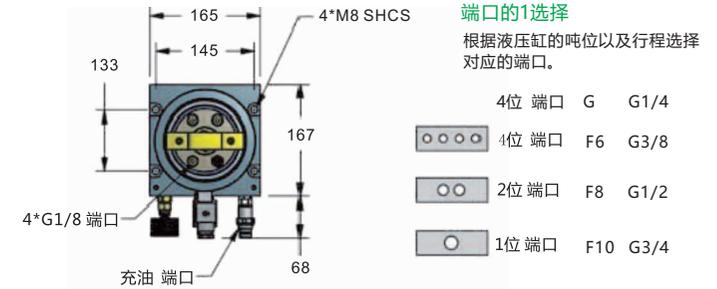
液压缸



型号	ØA mm	ØB mm	S mm	L mm	初始力	
					kN	底部螺纹
PD-1000__G	28	50	025	(2xS)+52	7.70	2-M8-deep10 d=20
PD-1500__F6	36	63	038	(2xS)+58	12.72	4-M8-deep10 Ø40
PD-2400__F6	45	75	050			
PD-4200__F8	60	95	063	(2xS)+72	35.34	4-M8-deep10 Ø60
PD-6600__F10	75	120	075			
			080	(2xS)+87	55.22	4-M10-deep16 Ø80
			100			
			125			

PTD-2400__F6	45	75	025	(2xS)+89	19.88	4-M8-deep10 Ø40
PTD-4200__F8	60	95	038			
PTD-6600__F10	75	120	050	(2xS)+107	55.22	4-M8-deep16 Ø80
PTD-9500__F10	90	150	063			
			075	(2xS)+113	79.52	4-M8-deep16 Ø100
			080			
			100			
			125			

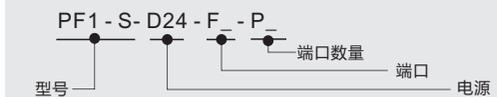
PXD-1500__F6	36	63	150	(2xS)+105	12.72	4-M8-deep16 Ø40
PXD-2400__F6	45	75	175			
PXD-4200__F8	60	95	200	(2xS)+118	19.88	4-M8-deep16 Ø40
			250			
			300	(2xS)+130	35.34	4-M8-deep16 Ø60



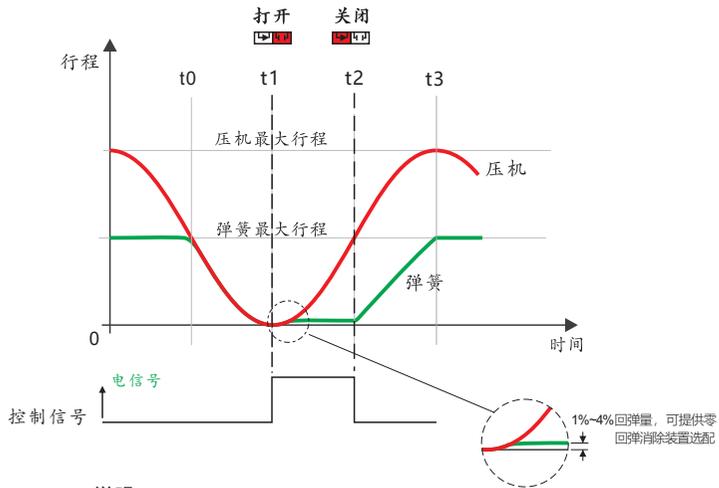
型号	储液体积 Liter	S mm	L mm
PF1. S. D24.P_	0.6	50	350
PF1. L. D24.P_	0.8	65	435

选项细节	
端口规格	G1/4、G3/8、G1/2、G3/4
端口数量	P4(4个)、P2(2个)、P1(1个)
电压	24CDC、230VAC

订购方法



## PF1延时系统信号周期控制示意图



说明:

压机运行至t1时保压>1s,此时设备控制信号打开, t2时(需要弹簧回程时), 断开控制信号, 弹簧回程。

0~t3为一个压机周期, 该周期时间越长, 系统发热量越低; 周期越短, 发热量增加, 当超过系统自身散热速度时, 需增加冷却系统。

## 电气要求

电流消耗 (安培/A)		
电压	电池阀线圈	冷却扇
24VDC	0.7	0.75

## 运行示意图



每个可控延时系统PF1都是根据客户定制的, 并在出厂前通过测试, 以确保正确的工作。询价可控延时系统PF1时, 需提供吨位、行程、生产频率等详细信息。

<b>吨位</b>	为了保持压缩接触力, 需要预估吨位。如果知道具体的液压缸尺寸, 请提供数量、型号、行程和压力, 以及告知所有特殊需求。	
<b>行程</b>	需提供压料器/压料板的实际行程。这个行程用来决定蓄压器的大小, 系统压力及系统最大工作频率。	
<b>生产频率预估</b>	PR=生产频率 (每分钟冲压件数)	$PR = \frac{46000 \times A}{S \times F}$ <p>F=初始力 (kN) S=压料板行程 (mm) A=需要蓄压器的数量</p> <p>带主动冷却选项系统公式。</p>

## 基本参数

充气介质.....氮气 (N <sub>2</sub> )	活塞最快速率.....1m/s
最大充气压力.....125Bar	最大使用行程.....90%
最大工作温度.....63°C	系统液压油.....ISO粘度32, 指数 95

**⚠** 不得超过生产率、压力和行程等操作参数, 超过参数将导致系统过热, 任何原始设计的参数变更都需要TELIPUER技术部门的确认。